

De productstandaard

De afgelopen jaren waren er twee normen in voorbereiding, de prEN 14351-3 voor ramen en deuren en de prEN13241-2 voor industriële deuren. Beide met brand- en rookwerende eigenschappen. Onlangs is er binnen de CEN besloten om deze beide normen samen te voegen tot één productstandaard. Deze productstandaard omschrijft welke eigenschappen verplicht moeten worden en welke beproevingsmethoden daarvoor gebruikt moeten worden.

Verder beschrijft deze productstandaard sampling en testing, gebruik van historical data, Factory Production Control (FPC) en de interne kwaliteitsbewaking van de fabrikant (IKB).

In Bijlage ZA staat vermeld onder welk nivo van Conformiteitsverklaring (Attestation of Conformity) de producten vallen. Omdat we hier spreken over het aspect brandveiligheid vallen deze producten altijd onder het hoogste nivo, namelijk AoC level 1.

Sampling en testing (ITT)

Een eis in deze productstandaard is dat de producten op brandwerendheid moeten zijn getest volgens de Europese norm EN 1634-1 en EN 14600. Dit houdt dat testrapporten volgens een nationale norm, bijv. NEN 6069, NBN 713.020, BS 376 Part 22 of DIN 4102, niet meer toelaatbaar zijn. Beoordelingen welke in het verleden zijn opgesteld volgens NEN 6069 kunnen eveneens niet meer worden gebruikt. De komende Europese serie standaards prEN 15269-1 t/m 20 gaan hierin invulling geven. De standaard omschrijft dat voordat er een test uitgevoerd gaat worden er een selectie van het proefstuk in de fabriek moet plaatsvinden onder de verantwoordelijkheid van de 'Notified Approved Body'. Omdat het in de meeste gevallen hier om een prototype gaat kan er geen willekeurige deur uit de productielijn worden geselecteerd. Daarom wordt het samenstellen van het prototype deur vastgelegd met daarop een identificatielabel zodat dit proefstuk in het beproevingslaboratorium ook kenbaar is. Mogelijk zal er nog enig referentiemateriaal meegenomen worden.

Gebruik van Historical Data

De productstandaard omschrijft dat het is toegestaan om oude resultaten mogelijk te gebruiken als basis voor de CE markering. Het eerste vereiste is dan uiteraard dat er getest moet zijn volgens EN 1634-1 en dat de test compleet volgens deze norm is uitgevoerd.

Interne Kwaliteits Bewaking

Het is verplicht als fabrikant zijnde om een eigen Interne Kwaliteits Bewaking van het productieproces te hebben. Verder moeten er regelmatig monsters getrokken worden en beproevingen volgens een vastgesteld plan. Producenten welke reeds in het bezit zijn van ISO 9001 hebben waarschijnlijk geheel of gedeeltelijk het productieproces omschreven in hun kwaliteitssysteem.



Factory Production Control

Omdat de producten vallen onder Level 1 van de AoC omschrijft de productstandaard dat er een jaarlijkse FPC moet plaatsvinden, uitgevoerd door een 'Notified Approved Body'. Deze 'Notified Approved Body' voert ook het eerste onderzoek uit aan de producten. Tijdens de jaarlijkse inspecties van de fabriek wordt onder andere naar de volgende punten gekeken:

- Organogram van de organisatie
- Opleiding personeel
- Onderhoud productiemachines
- Kalibratie meetinstrumenten
- Ontvangst binnenkomende kwaliteitsbepalende goederen
- Productieproces
- Naspeurbaarheid van het product
- Hoe om te gaan met afwijkingen in het product met correctieve acties
- Opslag en verpakking

EN 14600

De productstandaard omschrijft ook nog andere tests dan alleen brandwerendheid. Deze andere testen, rookwerendheid en open- en sluitcyclus zijn terug te vinden in de NEN-EN 14600.

Wacht niet te lang

Zoals u ziet en kunt realiseren komt 2011 snel dichtbij. Wacht daarom als producent niet tot het laatste ogenblik maar begin nu al te inventariseren in het productenbestand, oude testrapporten, beoordelingen welke gebaseerd zijn op NEN 6069, kwaliteitsbewaking etc.

**) Piet Ram is projectleider Testen & Certificeren bij Efectis Nederland*